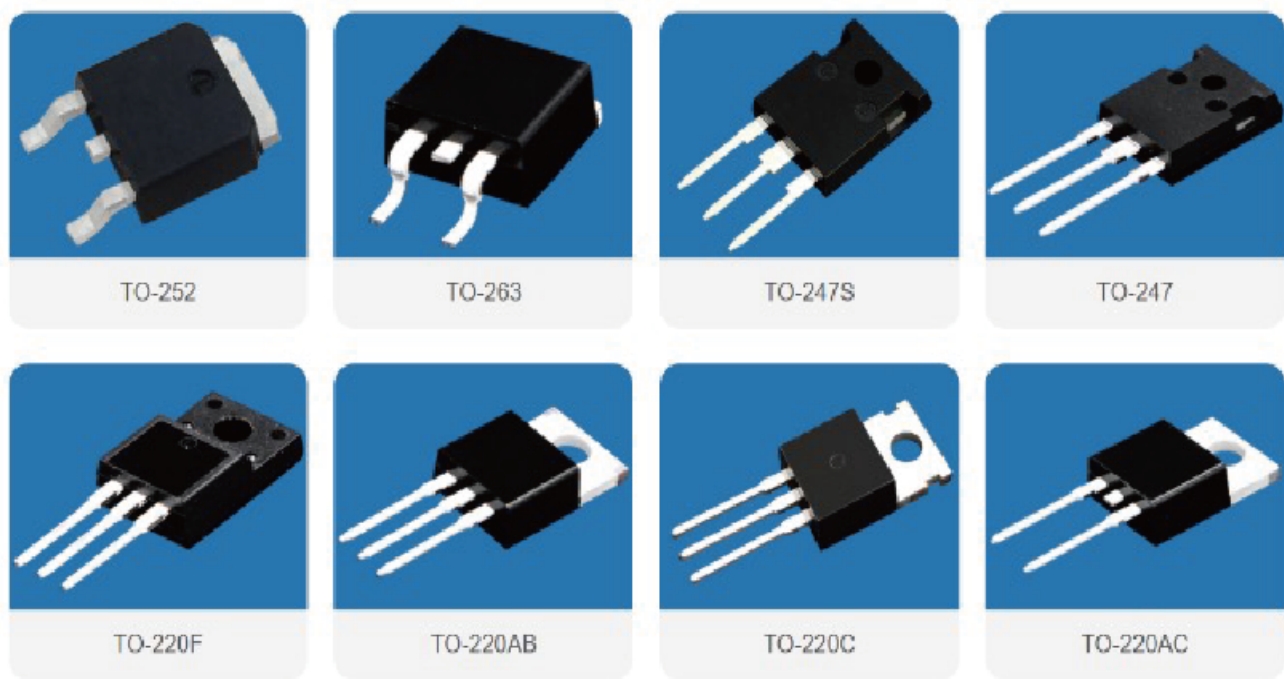




粗线键合焊线机

产品特性

- 双键合焊头更高生产效率
 - 不同阶段的可编程超声功率
 - 在线拉力检测确保产品质量
- 稳定的键合力控制提高键合质量和可靠性
 - 实时键合线长度检测
 - 铝带，铝线切换更简单



性能参数

序号	项目	指标
01	工作区域	X axis:60mm/0.1um Z axis:55mm/0.05um Y axis:100mm/0.1um T axis: ±220度/0.01度
02	焊线范围	4mil-20mil(100um-500um)
03	带状线材范围	20×4mil-80×10mil (500×100um-2000×250um)
04	焊线切断	前切式/后切式
05	送线系统	电机驱动高分辨率编码器反馈
06	失线检测	编码器及键合功率检测方法
07	键合力	铝线50g-1500g 铝带100g-3500g
08	适用产品	单排至八排矩阵式功率器件 框架长度：100mm-280mm；宽度 18mm-100mm
09	适用料盒	长度 110mm-300mm 宽度 20mm-110mm 高度 50mm-200mm
10	在线拉力检测	1~8组拉力勾或者带拉力检测功能焊头
11	超声波换能器	60KHz or 80KHz
12	超声波发生器	60KHz or 80KHz@30w-100w
13	产能	双头焊8K/H (T0252 四排)
14	电源	200-240VAC, 50-60Hz, 2000W
15	机器尺寸	1800mm(L)x1070mm(W)x1760mm(H)
16	机器重量	1300kg