

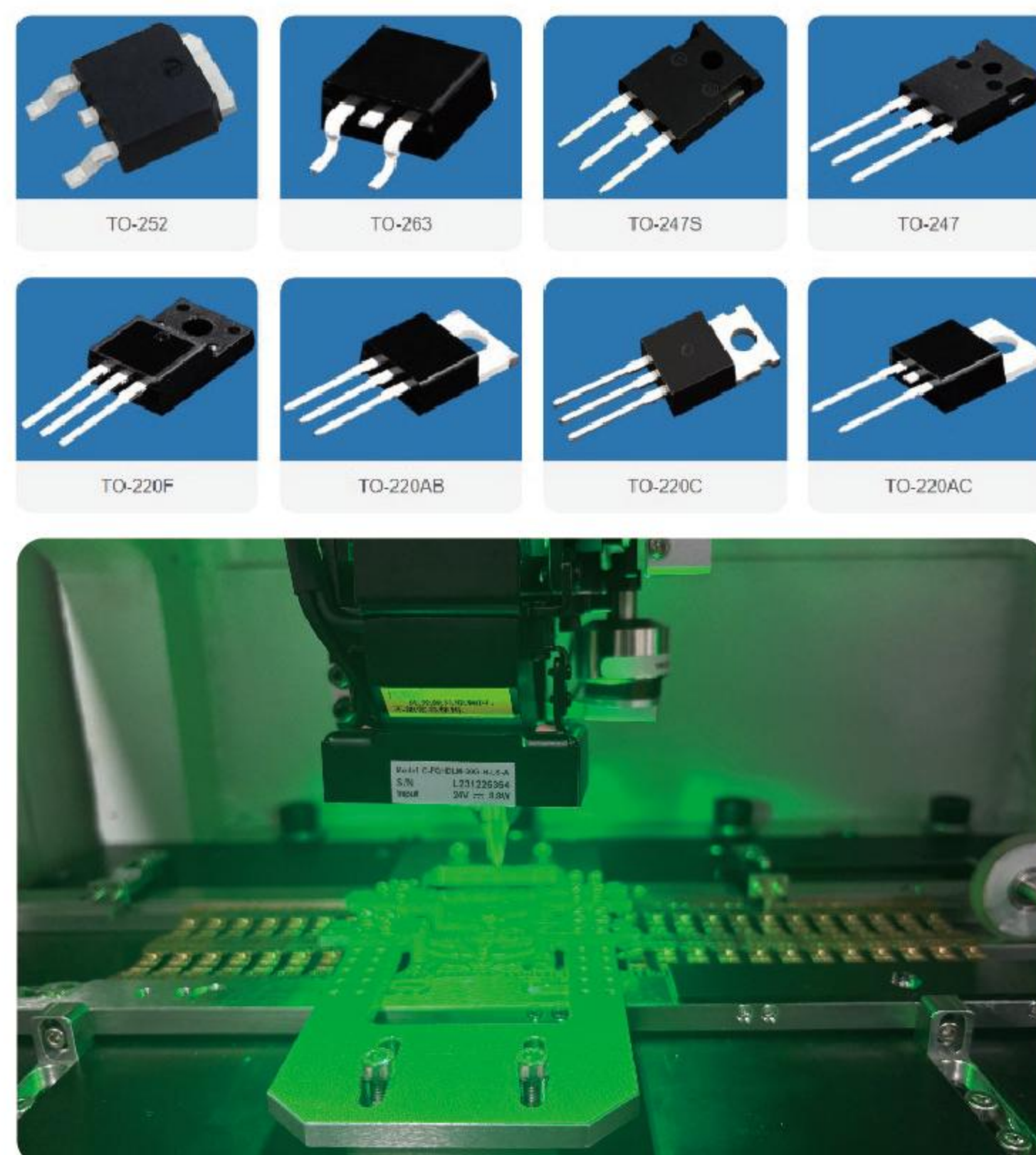
WB-702A

粗线键合焊线机



产品特性

- 双键合焊头更高生产效率
- 稳定的键合力控制提高键合质量和可靠性
- 不同阶段的可编程超声功率
- 实时键合线长度检测
- 在线拉力检测确保产品质量
- 铝带, 铝线切换更简单



性能参数

序号	项目	指标
01	工作区域	X axis:110mm/1um Z axis:55mm/1um Y axis:105mm/1um T axis: +/-360度/0.01度
02	铝线尺寸	5mil to 20mil (125um~500um)
03	带状铝线	20*4 mil to 80*10mil
04	焊线切断	前切式/后切式
05	送线系统	电动驱动高分辨率编码器反馈
06	失线检测	编码器及键合功率检测方法
07	最长焊线长度	实时监控
08	键合力	铝线50g-1500g 铝带100g-3500g
09	适用产品	单排至八排矩阵式功率器件 框架长度:100mm-280mm;宽度 18mm ~ 80mm
10	适用料盒	长度 110mm-300mm 宽度 20mm-100mm 高度 50mm-200mm
11	在线拉力检测	1~8组拉力勾或者带拉力检测功能焊头
12	超声波换能器	60KHz or 80KHz
13	超声波发生器	60KHz or 80KHz@30w~100w
14	产能	双头焊8K/H (T0252 四排)
15	电源	200-240VAC, 50-60Hz, 4000W
16	外形尺寸	1800mm(L)x1070mm(W)x1760mm(H)
17	重量	1300kg